



→ EDITO

n° 6

janvier
2026

RÉTROSPECTIVE DE LA PRESCRIPTION EN 2025



Chères lectrices, chers lecteurs,

L'année 2025 s'est inscrite dans la continuité des actions engagées en 2024, avec pour ambition de consolider les dispositifs existants et de renforcer l'accompagnement des prescripteurs et des professionnels de la filière bois.

Les webinaires, organisés en partenariat avec le centre de formation MAJ, ont ainsi été reconduits autour des quatre thématiques identifiées l'année précédente : l'outil d'aide à la conception (catalogue bois construction) développé par FCBA, les champignons lignivores, les insectes à larves xylophages et la réglementation incendie.

Ces rendez-vous ont permis de poursuivre la diffusion d'une information technique fiable et directement opérationnelle.

Par ailleurs, la Gazette de la prescription a continué et continuera d'accompagner les professionnels en abordant des sujets techniques et réglementaires clés pour la construction bois. Les thématiques retenues visaient notamment à renforcer la compréhension des certifications, à décrypter les évolutions normatives et à promouvoir les bonnes pratiques contribuant à la durabilité des ouvrages.

En 2026, notre priorité restera de simplifier l'accès à l'information et de renforcer la lisibilité et la reconnaissance de nos certifications, afin de sécuriser les cahiers des charges des prescripteurs. Nous souhaitons que les actions menées tout au long de l'année répondent concrètement à vos besoins et contribuent au développement d'une filière bois exigeante et durable.

Bonne lecture et excellente année 2026 à toutes et à tous !

Adeline Perennes

Prescriptrice des certifications Bois construction



ACTUALITÉS DE LA PRESCRIPTION BOIS

L'intérêt des certifications pour se repérer dans la jungle réglementaire et normative

Il existe une multitude d'acronymes sur le marché de la construction bois... pour n'en citer que quelques-uns : RPC, REP, NF DTU, RAGE, CE, DTA, CTB, NF, EN, Eurocodes, Atex, Atec, ETE, FD, etc. Parmi ceux-ci, **deux essentiels sont à distinguer : réglementation et norme. Quatre questions souvent posées pour lesquelles nous allons vous donner des éléments de réponse :**

- Quelles sont les règles à respecter pour les concepteurs d'ouvrages ?
- Comment s'articulent les réglementations (ex. : RE 2020) avec les normes et quels sont les impact ?
- Le respect des normes (ex. : DTU) est-il obligatoire ?
- Quelle garantie apporte la certification volontaire dans ce contexte ?

https://www.fcba.fr/wp-content/uploads/2025/06/W1-construction-bois-reglementation_WEB.pdf

Les panneaux à base de bois : guide des applications dans le bâtiment

Ce guide fournit des informations techniques claires pour choisir les solutions adaptées selon les contextes constructifs, les performances attendues et les exigences réglementaires.

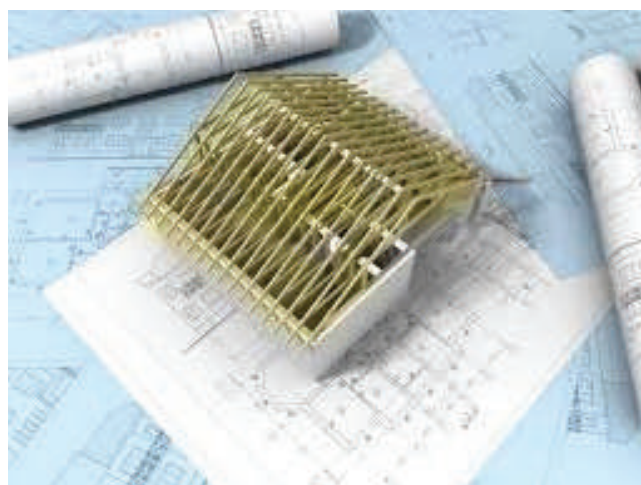
<https://www.fcba.fr/ressources/les-panneaux-a-base-de-bois-guide-des-applications-dans-le-batiment/>

SUJET DU JOUR

LA CHARPENTE INDUSTRIELLE : différence entre produits sous marquage CE et certifiés CTB C&S

La charpente industrielle, aussi appelée fermette, est conçue et fabriquée en atelier selon un processus de production industrialisé. Les différents éléments sont assemblés à l'aide de connecteurs métalliques garantissant une excellente résistance mécanique ainsi qu'une stabilité de l'ouvrage.

À la différence des charpentes traditionnelles, majoritairement réalisées sur chantier, la charpente industrielle repose sur un procédé de fabrication industrialisé, offrant une maîtrise optimale de la qualité, des délais et des coûts.



1 LES PRINCIPAUX ATOUTS DE LA CHARPENTE INDUSTRIELLE

• Précision de conception

Les charpentes sont calculées à l'aide de logiciels spécialisés, garantissant une parfaite adéquation avec les charges, les portées et les contraintes du bâtiment.

• Qualité constante de fabrication

La fabrication en usine permet un contrôle rigoureux des matériaux, des assemblages et des tolérances dimensionnelles.

• Rapidité de mise en œuvre

Les éléments arrivent prêts à poser sur chantier, réduisant significativement le temps de montage et les aléas liés aux conditions climatiques.

• Optimisation économique

La rationalisation des sections de bois et la réduction des déchets permettent une solution performante à coût maîtrisé.

• Grande adaptabilité

Maisons individuelles, logements collectifs, bâtiments agricoles, industriels ou tertiaires : la charpente industrielle s'adapte à une grande diversité de projets.

Références normatives principales :

- NF EN 14250 (juin 2010) – Structures en bois – Exigences de produit relatives aux éléments de structure préfabriqués utilisant des connecteurs à plaques métalliques embouties (Marquage CE).
- NF DTU 31.3 (janvier 2012) – Charpentes en bois assemblées par connecteurs métalliques.
- Eurocode 5 – Conception et calcul des structures en bois.

2 DES EXIGENCES CROISSANTES EN MATIÈRE DE QUALITÉ ET DE SÉCURITÉ

Aujourd'hui, maîtres d'ouvrage, architectes et entreprises doivent faire face à des exigences de plus en plus strictes pour garantir la sécurité, la durabilité et la conformité des ouvrages bois. Parmi les principales obligations figurent :

- Conformité aux normes et règles de calcul en vigueur : respect des Eurocodes et des DTU pour assurer des structures fiables et performantes.
- Sécurité et stabilité structurelle : garantie d'une résistance optimale face aux charges et aux sollicitations mécaniques.
- Durabilité des ouvrages : choix de matériaux et de procédés adaptés pour prolonger la vie des constructions.
- Traçabilité des matériaux : suivi rigoureux des composants depuis leur approvisionnement jusqu'à leur mise en œuvre.
- Reconnaissance par les assureurs et bureaux de contrôle : conformité aux attentes des acteurs du contrôle et de l'assurance pour sécuriser les projets.

Dans ce contexte exigeant, la certification CTB Composants & Systèmes Bois constitue un véritable gage de confiance. Elle permet aux professionnels de s'assurer que les composants et systèmes de charpente industrielle répondent à ces exigences et offrent un niveau de qualité et de sécurité durablement contrôlé.



3 LA CERTIFICATION CTB COMPOSANTS & SYSTÈMES BOIS : UN RÉFÉRENTIEL DE CONFIANCE

Dans un contexte où les exigences techniques, réglementaires et environnementales du bâtiment évoluent constamment, le choix des solutions constructives est devenu essentiel. La charpente industrielle, associée à la certification CTB Composants & Systèmes Bois, constitue aujourd'hui une solution fiable et durable pour les projets de construction.

Délivrée par un organisme indépendant, elle atteste :

- de la conformité et de la qualité des composants,
- des performances mécaniques des systèmes de charpente,
- de la maîtrise et de la régularité du processus de fabrication.

Ce que garantit la certification CTB :

- La fiabilité des dimensionnements, par la vérification des méthodes de calcul et de leur adéquation avec les produits fabriqués ;
- La maîtrise du processus de fabrication, grâce à des audits réguliers des sites de production et au contrôle des procédures internes ;
- La traçabilité complète des composants, depuis l'approvisionnement en matériaux jusqu'à la livraison sur chantier ;
- Des contrôles indépendants et récurrents, assurant le maintien dans le temps du niveau d'exigence de la certification.

Marquage CE et certification CTB C&S : complémentarité des démarches !

La certification CTB C&S va au-delà des exigences du marquage CE en intégrant des contrôles renforcés sur le produit fini, les méthodes de calcul et l'organisation industrielle.

Domaine de contrôle	Marquage CE	CTB C&S
Documentation & traçabilité	✓ Évalué	✓ Évalué
Fréquence des audits par un organisme indépendant	⚠ 1 audit / an	✓ 2 audits / an
Contrôle du produit fini : humidité, sections, qualité du bois	✗ Non évalué	✓ Évalué
Contrôle des connecteurs : nature, fixation, positionnement	✗ Non évalué	✓ Évalué
Evaluation des notes de calcul et adéquation avec le produit fini	✗ Non évalué	✓ Évalué

4 LES AVANTAGES CONCRETS POUR LES PROFESSIONNELS ET LES CLIENTS

Choisir une charpente industrielle certifiée CTB Composants & Systèmes Bois présente des bénéfices directs pour l'ensemble des acteurs du projet.

Pour les maîtres d'ouvrage

- Sécurité et pérennité de l'ouvrage
- Réduction des sinistralités

Pour les architectes et bureaux d'études

- Solution conforme aux normes en vigueur
- Fiabilité des calculs et des performances

Pour les entreprises et artisans

- Réduction des aléas de chantier
- Reconnaissance par les assureurs



La charpente industrielle certifiée CTB Composants & Systèmes Bois représente aujourd'hui une référence de qualité dans le domaine de la construction. Elle garantit sécurité, performance et conformité, tout en offrant une solution économique et durable.

Faire le choix du certifié CTB, c'est investir dans la sérénité, la qualité et la confiance à long terme.

Site CTB Composants & Systèmes Bois :

<https://ctb-composants-systemes.fr/accueil/>

Lien utile :

<https://catalogue-bois-construction.fr/wp-content/uploads/2025/02/Fiches-Charpente-Charpente-industrialisee.pdf>



PORTRAIT D'UN AUDITEUR TECHNIQUE



Christian Garnier

Auditeur technique marquage CE /
CTB Composants & Systèmes Bois

?

Bonjour Christian, Pourrais-tu te présenter brièvement ?

Après 28 ans de négoce dans le secteur du bois de construction, j'ai intégré le FCBA, et depuis 4 ans, j'effectue des audits en marquage CE et en CTB C&S majoritairement pour la charpente industrielle.

?

Comment se déroule concrètement une journée d'audit CTB C&S ?

La première partie de la journée est consacrée au réglementaire, c'est-à-dire que je contrôle tous les enregistrements liés à la fabrication des produits audités, ainsi que la traçabilité.

La deuxième partie consiste à contrôler physiquement le produit fini ainsi que ses composants en adéquation avec les notes de calcul établies par le bureau d'étude. Cette partie de journée est divisée en plusieurs étapes qui vont du contrôle d'humidité au contrôle des produits finis.

La synthèse avec le chef d'entreprise ou le responsable d'atelier clôture la journée.

?

Quelle différence fais-tu entre un audit réglementaire marquage CE et un audit de certification CTB ?

Un audit réglementaire n'a pour but que de satisfaire aux exigences essentielles définies dans les textes européens.

La certification CTB C&S va au-delà de ces règles en imposant aux titulaires de la marque, des points de contrôle supplémentaires concernant le produit fini, qui sont des étapes importantes pour l'entreprise auditée, car en relevant certaines dérives, l'entreprise maintient la compétence des opérateurs, et fournit au client final la garantie d'un produit de qualité.

?

En quoi une entreprise réellement engagée se différencie-t-elle d'une entreprise qui se limite à la conformité ?

Dans une entreprise certifiée, on ne se contente pas de respecter la réglementation. Chaque produit livré passe par des contrôles rigoureux, et les compétences des équipes sont constamment entretenues. C'est cette exigence qui fait la différence et que les clients remarquent vraiment.

?

Selon toi, la certification influence-t-elle la qualité ou l'organisation d'une entreprise ?

A la fois la qualité et l'organisation : d'une part, elle améliore la qualité en imposant des procédures et des contrôles réguliers qui pousse l'entreprise à réduire les erreurs, d'autre part, ça oblige l'entreprise à documenter les méthodes de travail et d'améliorer la communication interne.

Suivez toute l'actualité de la
certification construction bois



Abonnez-vous à la
Gazette de la prescription